

TIGSol® L

TIGSol® L ist ein Wärmeträgermedium auf Basis von 1,2-Propylenglykol (MPG), das den Kühlkreislauf - auch in Mischinstallation - hervorragend vor Rost und Frost schützt sowie wirkungsvoll Ablagerungen im System verhindert. TIGSol® L ist universell im Lebens- und Genussmittelsektor* sowie in der chemisch-/pharmazeutischen Industrie einsetzbar.

Typische Einsatzgebiete

- Heiz- und Kühlsysteme der Lebensmittel- und der Pharmaindustrie
- Wärmepumpen
- Erdsonden/Geothermie
- Wärmerückgewinnungsanlagen
- Klimaanlage etc.
- Solaranlagen



LIEFERFORMEN

| | PE-Kanister/-Behälter | | | | Fass | IBC | Tankwagen |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|--------------|-------------------|
| Inhalt (ca. l) | 10 | 20 | 30 | 60 | 216 | 1.000 | 23.000 |
| Füllgewicht (ca. kg) | 10 | 20 | 30 | 60 | 220 | 1.000 | 10.000 bis 23.000 |

Grundsätzlich ist TIGSol® L in jedem beliebigen Verhältnis mit Wasser mischbar. Die Einsatzkonzentration sollte jedoch zwischen 25 Vol.-% und 60 Vol.-% liegen. Die gewünschte Frostsicherheit kann entsprechend der folgenden Tabelle eingestellt werden.

FROSTSICHERHEIT

| TIGSol® L Wassergemisch | Anteil TIGSol® L Gewicht-% | Eisflockenpunkt (ASTM D 1177) | Stockpunkt (DIN ISO 3016) | Dichte [g/cm³] |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------|
| 25 Vol.-% | 25,79 | ca. -10 °C | ca. -14 °C | ca. 1,021 |
| 32 Vol.-% | 32,92 | ca. -15 °C | ca. -20 °C | ca. 1,027 |
| 35 Vol.-% | 35,96 | ca. -18 °C | ca. -24 °C | ca. 1,029 |
| 38 Vol.-% | 38,99 | ca. -20 °C | ca. -27 °C | ca. 1,032 |
| 43 Vol.-% | 44,03 | ca. -25 °C | ca. -33 °C | ca. 1,035 |
| 50 Vol.-% | 51,05 | ca. -32 °C | ca. -43 °C | ca. 1,039 |

Kurzbeschreibung

- Grün eingefärbt
- Konzentrat zur Abmischung mit Wasser
- Dauereinsatztemperaturen: ca. -25 bis +150 °C
- Frei von CMR-Stoffen (cancerogen, mutagen, reprotoxisch), wie z.B. Borat
- Wassergefährdungsklasse (WGK) 1 —
- Biologisch gut abbaubar und umweltfreundlich
- Extrem langlebig (OAT-Produkt)
- Kein Gefahrgut nach ADR/GGVE/GGVSEB

*In nicht lebensmittelnahen Anwendungen sollten TIGSol® N Wassermischungen wegen der physikalisch und energetisch besseren Eigenschaften verwendet werden.