

TIGSol® N

TIGSol® N ist ein Wärmeträgermedium auf Basis von Monoethylenglykol (MEG), das den Kühlkreislauf - auch in Mischinstallation - hervorragend vor Rost und Frost schützt sowie wirkungsvoll Ablagerungen im System verhindert.

Typische Einsatzgebiete:

- Heiz- und Kühlsysteme
- Warmwasserheizungen
- Wärmepumpen
- Erdsonden/Geothermie
- Wärmerückgewinnungsanlagen
- Klimaanlage etc.



LIEFERFORMEN

	PE-Kanister/-Behälter				Fass	IBC	Tankwagen
Inhalt (ca. l)	10	20	30	60	216	1.000	23.000
Füllgewicht (ca. kg)	10	20	30	60	220	1.000	10.000 bis 23.000

Grundsätzlich ist TIGSol® N in jedem beliebigen Verhältnis mit Wasser mischbar. Die Einsatzkonzentration sollten jedoch zwischen 20 Vol.-% und 60 Vol.-% liegen. Die gewünschte Frostsicherheit kann entsprechend der folgenden Tabelle eingestellt werden.

FROSTSICHERHEIT

TIGSol® N Wassergemisch	Anteil TIGSol® N Gewicht-%	Eisflockenpunkt (ASTM D 1177)	Stockpunkt (DIN ISO 3016)	Dichte [g/cm³]
20 Vol.-%	21,78	ca. -9 °C	ca. -12 °C	ca. 1,027
27 Vol.-%	29,18	ca. -14 °C	ca. -18 °C	ca. 1,038
30 Vol.-%	32,32	ca. -16 °C	ca. -20 °C	ca. 1,041
34 Vol.-%	36,47	ca. -19 °C	ca. -24 °C	ca. 1,047
39 Vol.-%	41,60	ca. -24 °C	ca. -30 °C	ca. 1,054
44 Vol.-%	46,68	ca. -29 °C	ca. -35 °C	ca. 1,060
50 Vol.-%	52,70	ca. -36 °C	ca. -43 °C	ca. 1,068

Kurzbeschreibung

- Rot eingefärbt
- Konzentrat zur Abmischung mit Wasser
- Dauereinsatztemperaturen: ca. -35 bis +150 °C
- Frei von CMR-Stoffen (cancerogen, mutagen, reprotoxisch), wie z.B. Borat
- Wassergefährdungsklasse (WGK) 1
- Biologisch gut abbaubar und umweltfreundlich
- Extrem langlebig (OAT-Produkt)
- Kein Gefahrgut nach ADR/GGVE/GGVSEB
- Nicht für lebensmittelnahen Einsatz geeignet (→ TIGSol® L)